



ISTITUTI OSPITALIERI DI CREMONA

Azienda Ospedaliera

DELIBERAZIONE

adottata dal Direttore Generale Dott.ssa Simona Mariani

N. **94** DEL **18/03/2014**

PROT. **6002/14**

OGGETTO **NOMINA COMMISSIONE GIUDICATRICE DELLA PROCEDURA FINALIZZATA AL CONFERIMENTO DELL'INCARICO QUINQUENNALE DI DIREZIONE DI STRUTTURA COMPLESSA - U.O. MALATTIE INFETTIVE**

Il responsabile del procedimento: DOTT.SSA MARIA TERESA BULGARI

Si attesta che la copia del presente atto viene pubblicata mediante affissione all'Albo dell'Azienda Ospedaliera, ove rimarrà per giorni 10 interi e consecutivi.

Dal 21/03/2014 Al 30/03/2014

IL RESPONSABILE f.f. U.O. Affari Generali e Legali
Dott.ssa Marianna Bonfanti

Richiamata la deliberazione n. 12 del 15/01/2014, che si dà per integralmente dedotta, con la quale è stato disposto di indire avviso pubblico per l'assegnazione di incarico quinquennale di direzione di struttura complessa U.O. Malattie Infettive – disciplina: malattie infettive;

preso atto che, ai sensi dell'art.15 comma 7 bis lett.a) del D.Lgs.30.12.92 n.502 (e successive modifiche ed integrazioni) nonché della D.G.R. X/553 del 02/08/2013, la commissione giudicatrice delle procedure per il conferimento degli incarichi di struttura complessa è composta dal direttore sanitario dell'azienda interessata e da tre direttori di struttura complessa nella medesima disciplina dell'incarico da conferire, individuati tramite sorteggio da un elenco nazionale nominativo costituito dall'insieme degli elenchi regionali dei direttori di struttura complessa appartenenti ai ruoli regionali dei direttori di struttura complessa appartenenti ai ruoli regionali del Servizio sanitario nazionale;

preso atto che in esito ai sorteggi effettuati in data 03.3.2014 e 10.3.2014 dalla Commissione preposta alle operazioni di sorteggio, di cui alla D.G.R. X/553, la Commissione giudicatrice risulta così composta:

COMPONENTE DI DIRITTO	
DR. ROSSI CAMILLO	DIRETTORE SANITARIO DELL'AZIENDA

COMPONENTI TITOLARI	
DR. TINELLI MARCO	A.O. DELLA PROVINCIA DI LODI - LOMBARDIA
DR.SSA SACCHINI DARIA	A.U.S.L. PIACENZA – EMILIA ROMAGNA
DR.SSA ARTIOLI STEFANIA	A.S.L. 5 SPEZZINO - LIGURIA

COMPONENTI SUPPLEMENTI	
DR. MAGNANI GIACOMO	A.O. REGGIO EMILIA – EMILIA ROMAGNA
DR. SCALZINI ALFREDO	A.O. SPEDALI CIVILI DI BRESCIA - LOMBARDIA
DR. CHICHINO GUIDO	A.S.L. ALESSANDRIA - PIEMONTE

preso atto che ai sensi del già citato art.15 comma 7 bis lett.a) del D.Lgs.30.12.92 n.502 (e successive modifiche ed integrazioni) la commissione eleggerà un presidente tra i tre componenti sorteggiati; in caso di parità di voti verrà eletto il componente più anziano;

preso atto, inoltre, che come previsto dalla D.G.R. X/553 del 02/08/2013 il direttore generale individua tra il personale amministrativo, in posizione almeno di collaboratore amministrativo professionale, in servizio presso l'azienda, il funzionario che parteciperà alla commissione di valutazione con le funzioni di segretario;

ritenuto di individuare a tal fine la dott.ssa BRUNA CRISTINA DI MEO, collaboratore amministrativo professionale esperto in servizio presso la U.O. Risorse Umane e Relazioni Sindacali dell'azienda;

ritenuto, pertanto, di nominare la commissione in esame, secondo quanto previsto dal citato art. 15 comma 7 bis lett.a) del D.Lgs.30.12.92 n. 502 (e successive modifiche ed integrazioni);

precisato che la conferma della composizione della commissione è subordinata:

- alla dichiarazione, che ciascun commissario deve rendere all'atto dell'accettazione della nomina, di non trovarsi nelle condizioni di incompatibilità previste dalla normativa vigente, come previsto dalla DGR n. X/553 del 2.08.13;

- all'esito della verifica, già avviata dall'azienda, dell'effettivo permanere in capo a ciascun componente sorteggiato dello status di dirigente di struttura complessa dei ruoli del S.S.N. nella disciplina oggetto del concorso, come previsto dalla nota del Ministero della Salute prot. 47973 del 28.10.13;

con il parere favorevole del direttore amministrativo e del direttore sanitario

D E L I B E R A

- 1) di nominare, sulla base di quanto svolto in premessa, la commissione giudicatrice della procedura finalizzata al conferimento dell'incarico quinquennale di direzione di struttura complessa – U.O. Malattie Infettive – disciplina: malattie infettive, che risulta così composta:

COMPONENTE DI DIRITTO	
DR. ROSSI CAMILLO	DIRETTORE SANITARIO DELL'AZIENDA

COMPONENTI TITOLARI	
DR. TINELLI MARCO	A.O. DELLA PROVINCIA DI LODI - LOMBARDIA
DR.SSA SACCHINI DARIA	A.U.S.L. PIACENZA – EMILIA ROMAGNA
DR.SSA ARTIOLI STEFANIA	A.S.L. 5 SPEZZINO - LIGURIA

COMPONENTI SUPPLENTI	
DR. MAGNANI GIACOMO	A.O. REGGIO EMILIA – EMILIA ROMAGNA
DR. SCALZINI ALFREDO	A.O. SPEDALI CIVILI DI BRESCIA – LOMBARDIA
DR. CHICHINO GUIDO	A.S.L. ALESSANDRIA - PIEMONTE

SEGRETARIO	
DOTT.SSA BRUNA CRISTINA DI MEO	COLLABORATORE AMMINISTRATIVO PROFESSIONALE ESPERTO IN SERVIZIO PRESSO L'AZIENDA

- 2) di dare atto che dall'adozione del presente provvedimento non derivano oneri a carico dell'Azienda Ospedaliera;
- 3) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo ai sensi dell' art. 18 della L.R. n.33/2009.

IL DIRETTORE GENERALE

Dott.ssa ~~Simona~~ Mariani

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO F.F.

Dott.ssa Carmen Ghidetti

IL DIRETTORE SANITARIO

Dr. Camillo Rossi