



Ospedale Cremona  
Ospedale Oglio Po  
Ambiti territoriali Cremona e Casalmaggiore

Sistema Socio Sanitario



Regione  
Lombardia  
ASST Cremona

## **AZIENDA SOCIO SANITARIA TERRITORIALE DI CREMONA**

**DELIBERAZIONE**  
adottata dal Direttore Generale **Dr. Camillo Rossi**

**N. 2 DEL 4/1/2016      Prot. 28/2016**

**OGGETTO: CONFERIMENTO INCARICO DI DIRETTORE  
AMMINISTRATIVO DELLA AZIENDA SOCIO  
SANITARIA TERRITORIALE DI CREMONA ALLA  
DOTT.SSA ALESSANDRA BRUSCHI A FAR DATA  
DAL 4/1/2016 AL 31/12/2018**

*Il Responsabile del procedimento: Dott.ssa Marianna Bonfanti*

Si attesta che la copia del presente atto viene pubblicata mediante affissione all'Albo dell'Azienda Ospedaliera, ove rimarrà per giorni 10 interi e consecutivi.

Dal 5/1/2016 al 14/1/2016

**IL RESPONSABILE U.O. Affari Generali e Legali**  
*Dott.ssa Marianna Bonfanti*

Visti:

- la normativa di riordino del Servizio Sanitario Nazionale, di cui al D.Lgs 30.12.1992 n.502, in particolare gli articoli 3 e 3 bis;
- la L.R. 30.12.2009 n.33 Testo unico delle leggi regionali in materia di sanità, come modificata dalla Legge n.23 del 11.08.2015 “Evoluzione del sistema socio sanitario lombardo: modifiche al Titolo I e II della Legge Regionale n.33/2009”;

richiamati i seguenti provvedimenti regionali:

- DGR n. X/4494 del 10.12.2015 avente per oggetto: “Attuazione della L.R. n.23/2015: costituzione Azienda Socio-Sanitaria Territoriale (ASST) di Cremona”
- DGR n. X/4628 del 19.12.2015 con la quale la Giunta Regionale ha conferito l’incarico di Direttore Generale dell’ASST di Cremona al dr. Camillo Rossi con decorrenza dal 1.01.2016 e sino al 31.12.2018;

richiamata, altresì, la deliberazione dell’ASST di Cremona n.1 del 04.01.2016 di insediamento del nuovo Direttore Generale, dr Camillo Rossi, a decorrere dal 1.01.2016;

richiamati gli articoli 12 comma 12 e 13 comma 1 della L.R. 33/2009, come modificata dalla L.R. 23/2015, secondo cui il Direttore Generale nomina il Direttore Amministrativo, il Direttore Sanitario, e il Direttore Sociosanitario dell’ASST tra gli idonei presenti negli specifici elenchi approvati dalla Giunta Regionale, nel rispetto delle caratteristiche professionali previste dall’articolo 13, commi 2,3 e 4 della medesima Legge Regionale;

rilevato che, secondo la normativa sopra citata, il Direttore Amministrativo deve possedere il requisito del diploma di laurea magistrale o equipollente o equivalente in discipline giuridiche o economiche, avere un’età inferiore a sessantacinque anni e un’adeguata esperienza di direzione tecnica o amministrativa almeno quinquennale nel campo delle strutture sanitarie, socio sanitarie o in altri settori, caratterizzata da autonomia gestionale e diretta responsabilità delle risorse umane, tecniche o finanziarie;

preso atto dell’elenco degli idonei alla nomina di Direttore Amministrativo delle strutture socio sanitarie pubbliche, aggiornato all’anno 2015 - approvato con DGR n. X/4677 del 23/12/2015;

ritenuto di individuare e nominare, quale Direttore Amministrativo della ASST di Cremona la dott.ssa Alessandra Bruschi, nata a Chiari (BS) il 21.05.1977, il cui curriculum vitae e professionale evidenzia:

- che la stessa è iscritta nell’elenco aggiornato degli idonei alla nomina a Direttore Amministrativo di cui sopra;
- che la stessa ha maturato una qualificata e pluriennale esperienza dirigenziale presso strutture sanitarie pubbliche, nonché specifiche capacità professionali, che evidenziano un’alta coerenza e convergenza rispetto alle mansioni da svolgere;

precisato che la dott.ssa Bruschi ha presentato autocertificazione attestante l’inesistenza di cause che impediscano o escludano la nomina ed è disponibile ad accettare l’incarico;

rilevato che, in base al disposto dell’art.13 comma 9 della L.R. 33/2009, così come modificata dalla L.R. n.23/2015, il rapporto di lavoro del Direttore Amministrativo è esclusivo ed è regolato da contratto di diritto privato, che ne stabilisce anche la durata, normalmente quinquennale, con verifiche, e di norma non inferiore ad un anno;

rilevato, altresì, che, ai sensi dell'art.13 comma 9 della L.R. 33/2009, così come modificata dalla L.R. n.23/2015, la retribuzione del Direttore Amministrativo è stabilita dalla Giunta Regionale in una percentuale non inferiore al 75 per cento di quella del Direttore Generale, prevedendo un incremento non superiore al 20 per cento dell'emolumento assegnato al raggiungimento degli obiettivi annualmente prefissati dal Direttore Generale;

per quanto in premessa esposto;

#### DELIBERA

1. sulla base delle disposizioni citate in premessa, di nominare quale Direttore Amministrativo dell'Azienda Socio-Sanitaria Territoriale di Cremona, per il periodo 04/01/2016 / 31.12.2018 la dott.ssa Alessandra Bruschi, nata a Chiari (BS) il 21.05.1977, in possesso dei requisiti prescritti;
2. di dare atto che il rapporto di lavoro del Direttore Amministrativo è esclusivo ed è regolato da contratto di diritto privato, da stipularsi in osservanza delle norme vigenti;
3. di dare atto che si provvederà alla sottoscrizione del relativo contratto di lavoro in conformità a quanto previsto nel presente atto deliberativo ed alle altre norme di legge disciplinanti la materia;
4. di dare atto, altresì, che la conseguente spesa relativa al presente provvedimento sarà imputata al conto n. 704855030/33 dei rispettivi bilanci di esercizio;
5. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente esecutivo ai sensi dell'articolo 17 comma 6 della L.R. n.33/09, così come modificata dalla L.R. 23/2015.

IL DIRETTORE GENERALE  
Dr. Camillo Rossi

