Regione Lombardia ASST Cremona

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

aí sensi del D.Jgs. n.33/2013 art. 15 comma 1, lett. c)
(sostitutiva di certificazioni e atti di notorietò, ex artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445 e ss.mmm. ii.)

II/La sottoscritto/a SORAGNI EHANUECA	
Natola a CASIELDIDONE	i 19/5/1957
In relazione al conferimento del seguente incarico di consulenza/collaborazione presso l'Azienda Socio	
Sanitaria di Cremona in qualità di INFERHIETEA	
consapevole delle responsabilità civili, amministrative e penali, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000, dichiara (barrare SOLO le caselle che interessano), sotto la propria personale responsabilità, quanto segue, ai sensi del D. Lgs n. 33/2013 sopracitato:	
di <u>non svolgere</u> incarichi o di non essere fitolare di cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati da Pubblica Amministrazione	
di <u>non svolgere</u> altre attività professionali	
oppure	
di <u>svolgere</u> i seguenti incarichi a di essere titolare delle seguenti cariche in cariche in Enti di diritto privato regolati o finanziati dalla Pubblica Amministrazione:	
Descrizione carica / Incarico ricoperto	Ente
□ di <u>svolgere</u> la/le seguenti attività professionali:	
Descrizione attività	Note
dichiaro altresì che non sussistono situazioni, anche potenziali, di conflitto di interessi	
in alternativa	
dichiaro di impegnamii a rimuovere eventuali situazioni di conflitto di interessi, anche potenziali, entro il termine di 15 giorni dalla data della presente dichiarazione, dandone immediata comunicazione per iscritto all'Ufficio Protocollo di questa Azienda Socio Sanitaria Territoriale.	
Creusero 17/10/2013	
, ,	IL DICHIARANTE
	Sologui Fulaucell

Allega alla presente dichiarazione copia del proprio documento di riconoscimenta in corso di validità